



Die systematische Qualitätskontrolle steht in allen Fertigungsbereichen im Mittelpunkt. • Fotos: M.-M. Finke

Wenn Rohr, dann Seeberger

Lüdenscheider Unternehmen erzielt rasante Umsatz-Zuwächse. Hohlkörper aus Metall für 37 Branchen von der Auto-Industrie bis zur Raumfahrttechnik

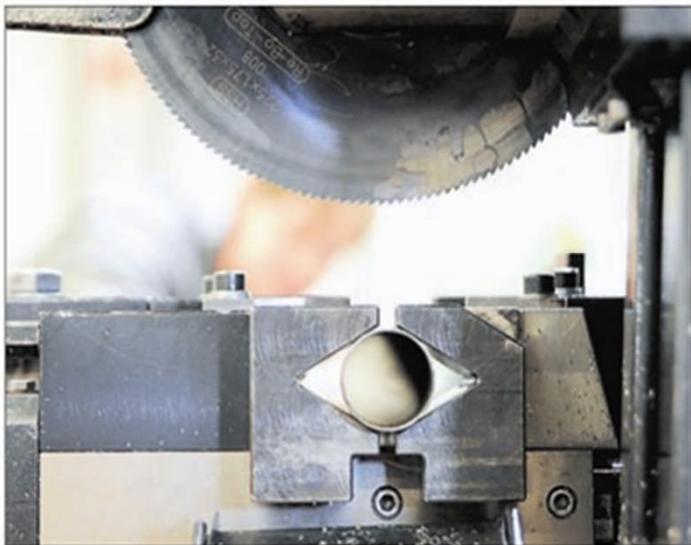
Von Monika-Marie Finke

LÜDENSCHIED • Als konstruktives Element können sie genutzt werden, als Transportweg oder auch als statisches Element. Die Rede ist von Rohren. Und das sind Hohlkörper, die aus den unterschiedlichsten Materialien bestehen können. Die Rohre, mit denen sich seit 1983 die Seeberger GmbH an den Hohlwegen beschäftigt, haben eine metallene Beschaffenheit. „Wir haben uns als Spezialist im Bereich der Rohrprodukte etabliert“, sagt Geschäftsführer Frank Seeberger. „In unserem Unternehmen werden auf modernen Fertigungsautomaten Materialien wie Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium oder Kupfer bearbeitet.“

Seeberger fertigt Rohre in Produktlängen von zwei bis 500 Millimetern. Der kleinste Durchmesser der runden Hohlkörper beträgt einen Millimeter, der größte 100 Millimeter. Und auch die Wandstärken variieren von winzigen 0,2 Millimetern bis hin zum Vollmaterial.

Je nach zu verarbeitendem Material werden an den Präzisionsautomaten unterschiedliche Sägewerkzeuge eingesetzt, denn um Edelstahl zu sägen, braucht es ein anderes Werkzeug als bei Kupfer.

Nach dem Zuschnitt kommen die Teile in eine Gleitschleifanlage. Sie erhalten dort mittels Keramikschleif-



Die Wahl der Sägewerkzeuge an den Fertigungsautomaten richtet sich nach dem zu bearbeitenden Material.

steinen sozusagen den letzten Schliff. „Nach diesem Produktionsschritt sind sie leicht veredelt und ohne Grat“, erklärt Frank Seeberger. „Gleichzeitig werden sie von Öl- und Fettresten befreit.“ Durch den Einsatz moderner Präzisionssägeautomaten garantiert das Unternehmen seinen Kunden gratfreie Kanten und Toleranzen bis plus/minus 0,05 Millimeter. „Wenn es um Qualität und Präzision geht, machen wir keine halben Sachen“, so Seeberger. „Das Team aus 50 Mitarbeitern steht für Kompetenz und Qualität.“ Übrigens liegt der Frauenanteil des Unternehmens bei stolzen 38 Prozent. Und die Zeitschrift „Südwestfalen Manager“ setzte die Seeberger GmbH auf Platz 14 der „100 fittesten Unterneh-

men in Südwestfalen“. „Qualität steht im Mittelpunkt“ wiederholt der Geschäftsführer.

Die Seeberger GmbH fertigt für insgesamt 37 Branchen. Hauptsächlich für Automobilzulieferer, jedoch auch für die Elektroindustrie, die Luft- und Raumfahrttechnik, den Maschinenbau und die Rüstungsindustrie, um nur einige aufzuzählen. Die Auftragslage des seit 1996 nach der ISO 9001 zertifizierten Unternehmens ist sehr gut. „2010 konnten wir eine Umsatzsteigerung von 45 Prozent verzeichnen und auch im Januar lag dieser mit 45 Prozent höher als der des Vorjahresmonats.“ Darauf ist der Chef des Unternehmens stolz. „Die Krise im Jahr 2009 war für uns eine Chance. Wir entwi-

ckelten ein Standardprogramm, das von unseren 1500 Kunden sehr gut angenommen wird.“

Insgesamt umfasst das Sortiment der Seeberger GmbH mehr als eine Million verschiedene Teile. Diese werden, bevor sie als Made by Seeberger die Hallen verlassen, systematisch auf ihre Qualität geprüft, damit nur Erstklassiges Lüdenscheid verlässt.

Das Unternehmen ist auch Ausbildungsbetrieb. „Durch kontinuierliche Qualitätszirkel, Besprechungen und Workshops werden Prozesse laufend optimiert“, so Frank Seeberger. „Ständige Investitionen in die Fertigungsverfahren und in den Service haben zu diesem gesunden und stetigen Wachstum geführt.“

Die Firma

Seeberger GmbH & Co.KG
Zu den Hohlwegen 2
Geschäftsführer:
Frank Seeberger
www.seeberger.net

Die Serie

Produkte, die in Lüdenscheid hergestellt werden, genießen einen guten Ruf und sind in der ganzen Welt zu finden. Aus der Stadt der „Fabrikskes“ und Fabriken kommen die unterschiedlichsten Artikel. Unsere Serie „Made in Lüdenscheid“

