

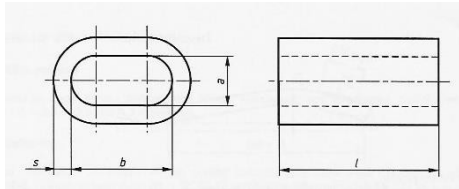
Technische Information

PRESSKLEMME NACH DIN 13411

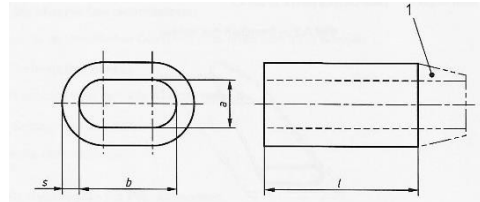


PRESSKLEMME NACH DIN 13411

Rohling für zylindrische Pressklemmen
Formen A und B
(Bild A.4)



Rohling für zylindrische Pressklemmen mit
Kegeligen Ansatz, Form C
(Bild A.4)



1 = Kegeliger Ansatz nach Wahl des Herstellers

Maße von Pressklemmen vor dem Verpressen (siehe Bild A.4) (Maße in mm)

| Press- klemme Nr. | Innenmaß | | | | Wanddicke | | Zulässige Wand- dicken- differenz | Länge | | Gewicht je 1000 Stück kg |
|-------------------------|----------|------------------|-------|------------------|-----------|---|--|-------|------------------|--|
| | a | Grenz- abmaße | b | Grenz- abmaße | s | Grenz- Abweichung der mittleren Wanddicke vom Nennmaß s - s | | l | Grenz- abmaße | |
| 2,5 | 2,7 | | 5,4 | | 1,05 | ±0,04 | 0,09 | 9 | | 0,499 |
| 3 | 3,3 | +0,2 | 6,6 | +0,2 | 1,25 | ±0,04 | 0,12 | 11 | + 0,2 | 0,843 |
| 3,5 | 3,8 | 0 | 7,6 | 0 | 1,5 | ±0,05 | 0,13 | 13 | - 0,5 | 1,32 |
| 4 | 4,4 | | 8,8 | | 1,7 | ±0,05 | 0,15 | 14 | | 1,81 |
| 4,5 | 4,9 | +0,2 | 9,8 | +0,2 | 1,9 | ±0,06 | 0,17 | 16 | + 0,2 | 2,61 |
| 5 | 5,5 | 0 | 11,0 | 0 | 2,1 | ±0,06 | 0,19 | 18 | - 0,5 | 3,57 |
| 6 | 6,6 | | 13,2 | | 2,5 | ±0,08 | 0,22 | 21 | | 5,86 |
| 6,5 | 7,2 | ±0,15 | 14,4 | ±0,15 | 2,7 | ±0,08 | 0,24 | 23 | + 0,2 | 7,55 |
| 7 | 7,8 | | 15,6 | | 2,9 | ±0,09 | 0,26 | 25 | - 0,5 | 9,53 |
| 8 | 8,8 | | 17,6 | | 3,3 | ±0,10 | 0,29 | 28 | | 13,7 |
| 9 | 9,9 | ±0,2 | 19,8 | ±0,2 | 3,7 | ±0,11 | 0,33 | 32 | + 0,5 | 19,8 |
| 10 | 10,9 | | 21,8 | | 4,1 | ±0,12 | 0,37 | 35 | - 1,0 | 26,4 |
| 11 | 12,1 | | 24,2 | | 4,5 | ±0,13 | 0,41 | 39 | | 35,8 |
| 12 | 13,2 | ±0,3 | 26,4 | ±0,3 | 4,9 | ±0,15 | 0,44 | 42 | + 0,5 | 45,8 |
| 13 | 14,2 | | 28,4 | | 5,4 | ±0,16 | 0,48 | 46 | - 1,0 | 59,7 |
| 14 | 15,3 | | 30,6 | | 5,8 | ±0,17 | 0,52 | 49 | | 73,5 |
| 16 | 17,5 | ±0,3 | 35 | ±0,3 | 6,7 | ±0,20 | 0,57 | 56 | + 0,5 | 111 |
| 18 | 19,6 | | 39,2 | | 7,6 | ±0,23 | 0,61 | 63 | - 1,0 | 159 |
| 20 | 21,7 | ±0,3 | 43,4 | ±0,3 | 8,4 | ±0,25 | 0,64 | 70 | | 217 |
| 22 | 24,3 | | 48,6 | | 9,2 | ±0,28 | 0,67 | 77 | + 0,7 | 292 |
| 24 | 26,4 | ±0,4 | 52,8 | ±0,4 | 10 | ±0,30 | 0,70 | 84 | - 1,5 | 376 |
| 26 | 28,5 | | 57 | | 10,9 | ±0,32 | 0,74 | 91 | | 481 |
| 28 | 31 | ±0,4 | 62 | ±0,4 | 11,7 | ±0,33 | 0,77 | 98 | + 0,7 | 603 |
| 30 | 33,1 | | 66,2 | | 12,5 | ±0,35 | 0,82 | 105 | - 1,5 | 739 |
| 32 | 35,2 | | 70,4 | | 13,4 | ±0,37 | 0,87 | 112 | | 897 |
| 34 | 37,8 | ±0,4 | 75,6 | ±0,4 | 14,2 | ±0,38 | 0,92 | 119 | + 0,7 | 1077 |
| 36 | 39,8 | | 79,6 | | 15 | ±0,40 | 0,98 | 126 | - 1,5 | 1275 |
| 38 | 41,9 | | 83,8 | | 15,8 | ±0,41 | 1,03 | 133 | | 1503 |
| 40 | 44 | ±0,4 | 88 | ±0,4 | 16,6 | ±0,43 | 1,08 | 140 | + 0,7 | 1734 |
| 44 | 48,4 | | 96,8 | ±0,5 | 18,3 | ±0,46 | 1,19 | 154 | - 1,5 | 2314 |
| 48 | 52,8 | ±0,4 | 105,6 | ±0,5 | 20 | ±0,50 | 1,3 | 168 | | 3010 |
| 52 | 57,2 | | 114,4 | | 21,6 | ±0,54 | 1,4 | 182 | + 0,7 | 3813 |
| 56 | 61,6 | ±0,5 | 123,2 | ±0,6 | 23,3 | ±0,58 | 1,5 | 196 | - 1,5 | 4772 |
| 60 | 66 | ±0,5 | 132 | ±0,6 | 25 | ±0,63 | 1,6 | 210 | + 0,7 - 1,5 | 5880 |