

SEEBERGER-
KANTENVERRUNDUNG.
WENN ES ZU 100 %
GLATT LAUFEN SOLL.



WIR GEBEN EINE „RUNDE“ (R)AUS.

Bei einer zerspanenden Fertigung ist es unumgänglich, die Kanten anschließend zu entgraten.

Gerade bei der Weiterverarbeitung in komplexeren Baugruppen – zum Beispiel beim Einpressen in Kunststoffteile – dürfen die Schnittkanten keine Schäden verursachen. Die von uns angewandte SEEBERGER-KANTENVERRUNDUNG ist eine BESONDERS KOSTENGÜNSTIGE VERFAHRENSTECHNIK, die in der Abteilung Entgrattechnik erfolgt.

Die Firma Seeberger hat inzwischen seit mehr als 30 Jahren Erfahrung auf diesem Gebiet und verfügt über das entsprechende Know-how, um für jedes Produkt eine einheitliche Kantenverrundung zu erzielen – ohne zusätzlichen Aufwand an Zeit und Kosten.

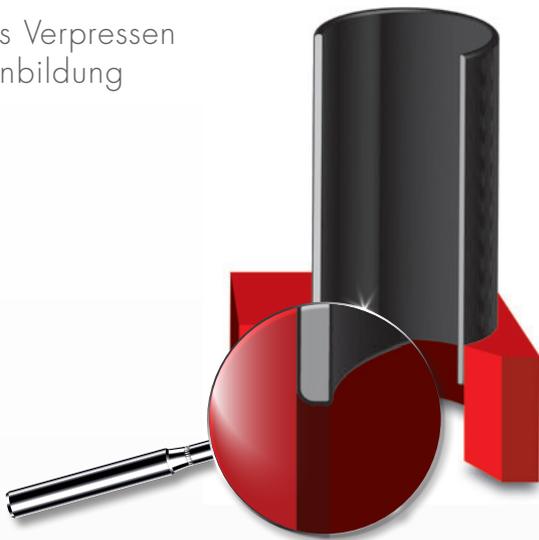


Anwendungsbeispiele
rot eingefärbt

KANTENVERRUNDUNG: DIE VORTEILE SPRECHEN FÜR SICH.

SEEBERGER- KANTENVERRUNDUNG

Müheloses Verpressen
ohne Spanbildung



FASEN

Spanbildung durch
scharfkantige Fase



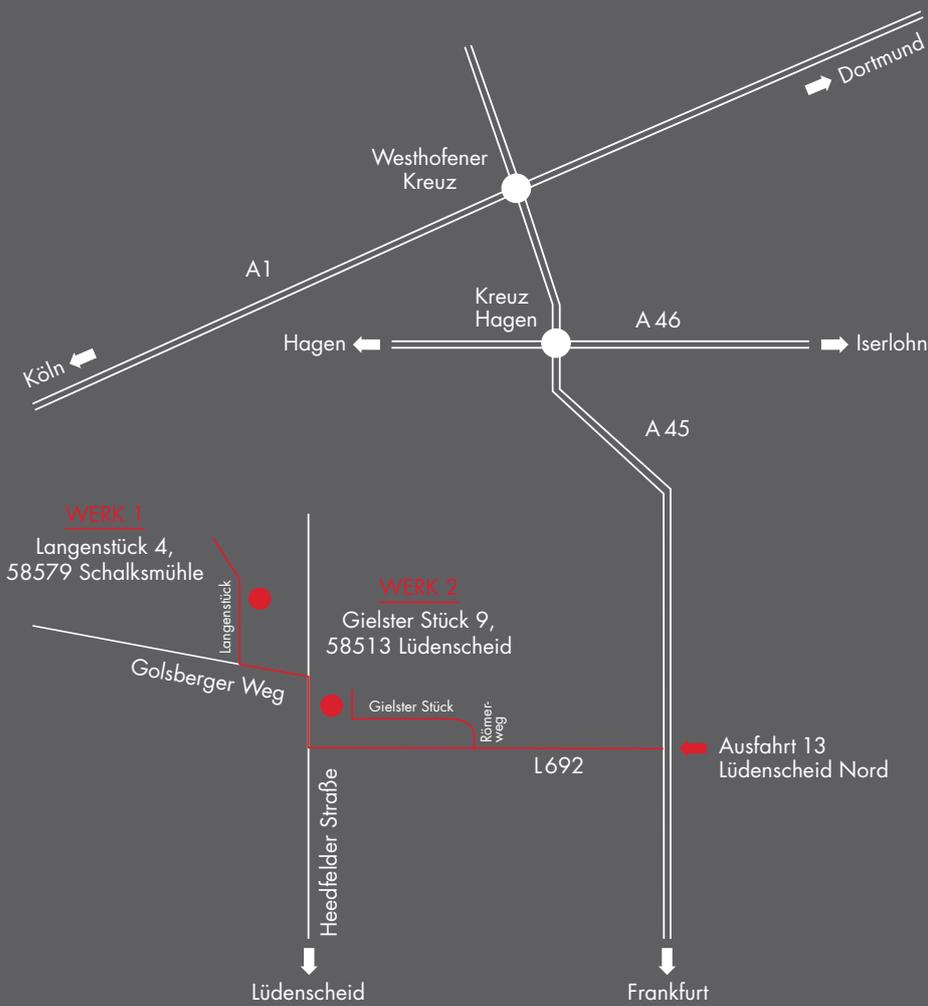
VORTEILE Seeberger-Kantenverrundung

- gleichzeitige Bearbeitung zahlreicher Werkstücke
- kürzere Lieferzeit durch schnellere Bearbeitung
- bessere Eignung für Kunststoffteile durch ausbleibende Messerwirkung
- keine Spanmarkierung
- gleichbleibende und saubere Oberfläche
- individuelle und produktspezifische Kantenbeschaffenheit
- einheitliche Kantenverrundung in einem Arbeitsgang
- temporärer Korrosionsschutz als kostenloser und effektiver Nebeneffekt bei Stahl

Insgesamt ist die Seeberger-Kantenverrundung eine ausgesprochen wirtschaftliche und effiziente Bearbeitungsmethode. Durch unsere Spezialisierung und langjährige Erfahrung erhalten Sie mit uns einen sicheren und zuverlässigen Partner.

NACHTEILE Fasen

- extrem hohe Kosten und hoher Zeitaufwand durch Einzelbearbeitung jedes Werkstücks
- Qualitätsverlust durch Bildung eines Sekundärgrates
- Verschmutzung der Teile durch Späne
- Beschädigung bzw. Schabung bei Kunststoff aufgrund von Messerwirkung
- Zusatzkosten durch hohen Verschleiß der Werkzeugschneide
- unter Umständen Beeinträchtigung der Werkstücke durch entstehende Wärmeeinbringung
- hohes Verletzungsrisiko bei der Montage durch scharfe Kanten



SIE WERDEN UNS GUT FINDEN.

*Besuchen Sie uns und überzeugen Sie sich von unseren Leistungen.
Unser Ziel ist der Aufbau einer partnerschaftlichen Beziehung zu unseren
Kunden. Schnell und flexibel reagieren wir auf Ihre individuellen Wünsche.*

Seeburger WERK I + Verwaltung
Langenstück 4
58579 Schalksmühle
Deutschland
Telefon: +49 2351 9531 - 0
E-Mail: info@seeberger.net
Internet: www.seeberger.net

Seeburger WERK II
Gielster Stück 9
58513 Lüdenscheid
Deutschland



facebook.com/seebergerGmbHCoKg